

PARC MACHINES

SCIAGE

1 centre de découpage à commande numérique KASTO 140 avec magasin 10 postes
1 scie circulaire KASTO à commande numérique permettant les coupes à angles
1 scie à ruban à haut rendement KASTO evo A 3x4
1 scie circulaire manuelle KASTO

TOURNAGE

5 tours à commande numérique GILDEMEISTER

1 CTX beta 800 V6 (AXE Y) équipé d'un embarreur
1 CTX beta 800 V4 (AXE Y)
1 CTX 500 E (AXE Y)
1 CTX 400 E
1 NEF PLUS 500

Capacité maxi. entre-pointe 1000 mm

Diamètre 300 mm

Puissance 40 KW

Passage de barre diamètre 65

Equipés d'outils tournants permettant le fraisage, perçage, tournage axial, coaxial et radial

1 rectifieuse cylindrique JONES & SHIPMANN modèle ULTRAMAT EASY

CENTRES D'USINAGES

1 CU vertical / horizontal UGV GILDEMEISTER DMG/DMF260 X2600 Y700 Z700

1 CU horizontal GILDEMEISTER DMG/DMC80H Duo BLOCK avec 12 palettes X800 Y800 Z800

1 CU 101 horizontaux GRAFFENSTADEN avec 6 palettes X800 Y700 Z700

1 CU vertical / horizontal UGV HURON EXN X2400 Y700 Z800

2 CU verticaux palettisés SIGMA X1000 Y500 Z550 (dont 2 UGV)

1 CU vertical DECKEL-MAHO DMU 50T X500 Y400 Z400

PERCAGE

1 perceuse SCHLUMBERGER RF7 à commande numérique X800 Y500 Z200

1 perceuse DONAU à commande numérique X1800 Y500 Z600

1 perceuse SCHLUMBERGER RF6 rayon maxi. 1060 hauteur maxi. 930

15 perceuses sensibles

1 semi- pointeuse GSP X400 Y300 Z250

1 **BROCHEUSE VERTICALE RAUCH** capacité maxi. 16

FRAISAGE

1 fraiseuse universelle HURON X1500 Y700 Z550

1 fraiseuse à rainurer HURTH

1 rectifieuse plane LGB X1000 Y700 Z550

DECOUPE LASER - POINÇONNAGE

**1 centre d'usinage de la tôle à CNC TRUMPF TRUMATIC 6000 L-1600
avec chargeur-déchargeur**

Usinage intégral par la découpe laser, le poinçonnage et le formage

Champ d'action (X Y)

Cycle combiné poinçonnage / laser 2585 x 1650 mm

Poinçonnage 3085 x 1740 mm

Laser 3085 x 1650 mm

Sans reprise pour chaque procédé

Puissance laser 3200 W

Force de poinçonnage 220 KN

**1 centre de découpage laser TRUMPF TRULASER 3530 automatisé avec chargeur-
déchargeur**

Puissance 4000 W

Format tôles : 1500 x 3000

LES 2 CENTRES DE DECOUPAGES LASER SONT ALIMENTES PAR UN MAGASIN AUTOMATIQUE DE 90 PALETTES

TOLERIE

**2 presses plieuses TRUMPF TruBend 5230 à CN 6 axes, capacité maxi. 230 tonnes – 3230 mm, avec
aide au pliage.**

1 cisaille capacité maxi. 3000 x 3

1 rouleuse capacité maxi. long. 1000 - mini diamètre 100 – ép. 6

1 sertisseuse pneumatique PEM avec alimentation automatique capacité maxi. M10

1 découpeuse d'angle SOCAD capacité maxi. ép. 6

SOUDURE

1 table d'assemblage de soudure DEMMELER 4m x 1,2m

9 tables d'assemblage de soudure DEMMELER 3m x 1,2m

2 soudeuses par points fixes SCIAKY capacité maxi. 3 + 3 mm

2 soudeuses par points mobiles ARO capacité maxi. 3 + 3 mm

1 soudeuse par points mobiles avec pistolet 15000 ampères DAMIEN

5 postes à souder à l'arc

14 postes à souder MIG

4 postes à souder TIG

1 découpeur plasma-air NERTA JET capacité 6 mm

1 goujonneuse SOYER capacité maxi. goujon diamètre 8

1 presse à redresser MANURHIN capacité 100 tonnes

FINITION DES PIECES

1 émeriseuse à bandes GRINDINGMASTER 3 postes

Ebavurage – cassage d'angles – brossage

Bande abrasive – scotch brite – bande abrasive

Dimensions pièces mini : 75 x 75

Dimensions pièces maxi : 900 x 2500

1 microbilleuse

2 tonneaux de tribofinition

1 tonneau de tribofinition brillante

PEINTURE

1 cabine de lavage manuel

2 cabines de préparation peinture

2 cabines à filtration sèche 5,00 m x 2,00 m hauteur 2,20 m

2 étuves T° 100° 6,00 m x 2,50 m hauteur 2,50 m

1 cabine pressurisée hors poussière 6,00 m x 6,00 m hauteur 2,50 m

1 étuve T° 80° 5,00 m x 2,40m hauteur 2,40 m

Le tout alimenté par un monorail manuel poids au crochet 500Kg

L'équipement de notre atelier nous permet de réaliser tous types de peinture : acryliques, époxy, etc..

Finition : texturée, martelée, laquée, lissée, etc..

MONTAGE

Dans nos ateliers, nous pouvons réaliser le montage unitaire ou en série d'ensembles mécaniques et électriques .

Les locaux de montage présentent une superficie de 7200 m2.

CONTROLE

1 machine tridimensionnelle BROWN & SHARPE X 900mm Y 1500mm Z 800mm

5 marbres 2m x 1m

1 colonne de mesure TRIMOS ht. 600

1 colonne de mesure CAPAX ht. 700

2 colonnes de mesure TESA ht. 550

1 appareil KRAUTKRAMER de mesure d'épaisseurs

1 contrôleur de surface HOMMELWERKE P5-Z pour état de surface en Ra, Rt, Rz

1 projecteur de profils ORAMA 500

2 contrôleurs de dureté BRINELL / ROCKWELL

1 contrôleur d'entraxes pour pignons (entraxe 500)

1 mesureur de revêtement WEELTEST pour différents traitements : peinture, anodisation, nickelage, etc..

1 graveuse numérique MARKATOR pointe carbure (par micro-percussion)

1 graveuse numérique TECHNIFOR pointe carbure (par rayage)

NORMES

Normes électriques

Nous pouvons fournir des équipements conformes aux normes :

-CSA

-UL

-VDE

Appareils à pression

Nous sommes à même de livrer des réservoirs soumis aux normes.

Notre matériel peut être fourni conforme aux réglementations suivantes :

-TUV

-ASME

EFFECTIF: 170 PERSONNES