



147, Avenue Robert Schuman  
68100 MULHOUSE  
TEL N° 03 89 36 27 27  
FAX N° 03 89 36 27 13  
[http:// www.superba-cotraitance.fr](http://www.superba-cotraitance.fr)

## PARC MACHINES

### SCIAGE

1 centre de découpage à commande numérique KASTO 140 avec magasin 10 postes  
1 scie circulaire KASTO à commande numérique permettant les coupes à angle  
1 scie alternative KASTO automatique  
1 scie circulaire manuelle KASTO

### TOURNAGE

#### 7 tours à commande numérique GILDEMEISTER

1 CTX 500 E (AXE Y)

2 CTX 500 R

3 CTX 400 E

1 NEF PLUS 500

Capacité maxi. entre-pointe 1000 mm

Diamètre 300 mm

Puissance 40 KW

Passage de barre diamètre 65

Equipés d'outils tournants permettant le fraisage, perçage, tournage axial, coaxial et radial

1 rectifieuse cylindrique JONES & SHIPMANN modèle ULTRAMAT EASY

### CENTRES D'USINAGES

2 CU 101 horizontaux GRAFFENSTADEN avec 6 palettes X800 Y700 Z700

1 CU vertical / horizontal UGV HURON EXN X2400 Y700 Z800

4 CU verticaux palettisés SIGMA X1000 Y500 Z550 ( dont 2 UGV )

1 CU vertical DECKEL-MAHO DMU 50T X500 Y400 Z400

### PERÇAGE

1 perceuse SCHLUMBERGER RF7 à commande numérique X800 Y500 Z200

1 perceuse DONAU à commande numérique X1800 Y500 Z600

1 perceuse SCHLUMBERGER RF6 rayon maxi. 1060 hauteur maxi. 930

15 perceuses sensibles

1 semi- pointeuse GSP X400 Y300 Z250

1 BROCHEUSE VERTICALE RAUCH capacité maxi. 16

### FRAISAGE

1 fraiseuse universelle HURON X1500 Y700 Z550

1 fraiseuse à rainurer HURTH

1 rectifieuse plane LGB X1000 Y700 Z550

## DECOUPE LASER - POINÇONNAGE

**1 centre d'usinage de la tôle à CNC TRUMPF TRUMATIC 6000 L-1600  
avec chargeur-déchargeur**

**Usinage intégral par la découpe laser, le poinçonnage et le formage**

**Champ d'action (X Y)**

**Cycle combiné poinçonnage / laser 2585 x 1650 mm**

**Poinçonnage 3085 x 1740 mm**

**Laser 3085 x 1650 mm**

**Sans reprise pour chaque procédé**

**Puissance laser 3200 W**

**Force de poinçonnage 220 KN**

**1 centre de découpage laser TRUMPF TRULASER 3530 automatisé avec chargeur-  
déchargeur**

**Puissance 4000 W**

**Format tôles : 1500 x 3000**

## LES 2 CENTRES DE DECOUPAGES LASER SONT ALIMENTES PAR UN MAGASIN AUTOMATIQUE DE 90 PALETTES

### TOLERIE

**2 presses plieuses BOUTILLON à CN 9 axes capacité maxi. 210 tonnes – 4 mètres**

**1 cisaille capacité maxi. 3000 x 3**

**1 rouleuse capacité maxi. long. 1000 - mini diamètre 100 – ép. 6**

**1 sertisseuse pneumatique PEM avec alimentation automatique capacité maxi. M10**

**1 découpeuse d'angle SOCAD capacité maxi. ép. 6**

### SOUDURE

**1 table d'assemblage de soudure DEMMELER 4m x 1,2m**

**9 tables d'assemblage de soudure DEMMELER 3m x 1,2m**

**2 soudeuses par points fixes SCIAKY capacité maxi. 3 + 3 mm**

**2 soudeuses par points mobiles ARO capacité maxi. 3 + 3 mm**

**1 soudeuse par points mobiles avec pistolet 15000 ampères DAMIEN**

**5 postes à souder à l'arc**

**14 postes à souder MIG**

**4 postes à souder TIG**

**1 découpeur plasma-air NERTA JET capacité 6 mm**

**1 goujonneuse SOYER capacité maxi. goujon diamètre 8**

**1 presse à redresser MANURHIN capacité 100 tonnes**

### FINITION DES PIECES

**1 émeriseuse à bandes GRINDINGMASTER 3 postes**

**Ebavurage – cassage d'angles – brossage**

**Bande abrasive – scotch brite – bande abrasive**

**Dimensions pièces mini : 75 x 75**

**Dimensions pièces maxi : 900 x 2500**

**1 microbilleuse**

**2 tonneaux de tribofinition**

**1 tonneau de tribofinition brillante**

## **PEINTURE**

**1 cabine de lavage manuel**

**2 cabines de préparation peinture**

**2 cabines à filtration sèche 5,00 m x 2,00 m hauteur 2,20 m**

**2 étuves T° 100° 6,00 m x 2,50 m hauteur 2,50 m**

**1 cabine pressurisée hors poussière 6,00 m x 6,00 m hauteur 2,50 m**

**1 étuve T° 80° 5,00 m x 2,40m hauteur 2,40 m**

**Le tout alimenté par un monorail manuel poids au crochet 500Kg**

**L'équipement de notre atelier nous permet de réaliser tous types de peinture : acryliques, époxy, etc.. Finition : texturée, martelée, laquée, lissée, etc..**

## **MONTAGE**

**Dans nos ateliers, nous pouvons réaliser le montage unitaire ou en série d'ensembles mécaniques et électriques .**

**Les locaux de montage présentent une superficie de 7200 m2.**

## **CONTROLE**

**1 machine tridimensionnelle BROWN & SHARPE X 900mm Y 1500mm Z 800mm**

**5 marbres 2m x 1m**

**1 colonne de mesure TRIMOS ht. 600**

**1 colonne de mesure CAPAX ht. 700**

**2 colonnes de mesure TESA ht. 550**

**1 appareil KRAUTKRAMER de mesure d'épaisseurs**

**1 contrôleur de surface HOMMELWERKE P5-Z pour état de surface en Ra, Rt, Rz**

**1 projecteur de profils ORAMA 500**

**2 contrôleurs de dureté BRINELL / ROCKWELL**

**1 contrôleur d'entraxes pour pignons ( entraxe 500 )**

**1 mesureur de revêtement WEELTEST pour différents traitements : peinture, anodisation, nickelage, etc..**

**1 graveuse numérique MARKATOR pointe carbure (par micro-percussion)**

**1 graveuse numérique TECHNIFOR pointe carbure (par rayage)**

## **NORMES**

### **Normes électriques**

**Nous pouvons fournir des équipements conformes aux normes :**

**-CSA**

**-UL**

**-VDE**

### **Appareils à pression**

**Nous sommes à même de livrer des réservoirs soumis aux normes.**

**Notre matériel peut être fourni conforme aux réglementations suivantes :**

**-TUV**

**-ASME**

## **EFFECTIF: 170 PERSONNES**